

HENECOLL PA 120

Holzleim Express

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnell abbindender D2 Dispersionsklebstoff mit einer kurzen offenen Zeit.

ANWENDUNG

Universell einsetzbarer Montageleim, auch für die Flächenverleimung von Schichtstoffplatten geeignet.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polyvinylacetat
Dichte:	ca. 1,03 – 1,13 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	transparent
Lieferviskosität:	14000 – 18000 mPas
Festkörpergehalt:	57 – 62 %
Beanspruchungsklasse (DIN EN 204/205):	D2
pH – Wert:	4,5 – 5,5
Mindestfilmtemperatur:	+3 – 5°C

Untergrundvorbehandlung:	Die Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Nicht in Verbindung mit alkalischen Werkstoffen einsetzen.
Verarbeitungsbedingungen:	mindestens +15°C
Auftragsart:	mit Pinsel, Spachtel, Roller, u. a. Auftragsgeräten
Auftragsmenge:	100 – 160 g/m ²
Leimangabe:	einseitig
Offene Zeit:	2 - 6 Min. bei 20°C
Pressart:	mit Schraubzwingen, Verleimständer, hydraulischen Pressen
Pressdruck:	>0,2 N/mm ²
Mindestpresszeit:	20°C: 3 Min. 50°C: 2 Min. 90°C: 1 Min.
Gerätereinigung:	Maschinen und Geräte nach Gebrauch mit kaltem oder warmem Wasser reinigen.

LAGERFÄHIGKEIT

Leim:	6 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C trocken lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bitte dem Etikett auf dem Gebinde entnehmen.
-------	--

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor der Verarbeitung muss der Leim gut aufgerührt werden.
- Kontakt mit Metallen (z.B. Zink, Kupfer, Aluminium u. a.) ist zu vermeiden, da dies zu Verfärbungen führt.
- Für alle materialführenden Teile empfehlen wir Werkstoffe aus V2A-Stahl (bzw. höherwertige Qualität) oder indifferentem Kunststoff (z.B. Teflon, PP oder Polyamid).
- Die unterschiedliche Zusammensetzung der Holzinhaltsstoffe, abhängig z. B. von der Holzart, dem Wuchsgebiet, der Einschlagzeit und Vorbehandlung, kann eine (auch zeitlich verzögerte) Verfärbung hervorrufen (Probeverleimung wird empfohlen). Ein Beispiel dafür ist die Eisen / Gerbsäurereaktion.
- Bei höherer Holz- oder Luftfeuchtigkeit und geringerer Temperatur erhöht sich die Presszeit; niedrigere Feuchtigkeit und höhere Temperatur verkürzen diese.
- Lagerung über 25°C verändert die Viskosität. Die Fließfähigkeit aus Containern wird beeinträchtigt.
- Reaktive PVAc-Dispersionen können aufgrund ihrer Inhaltsstoffe während der Lagerzeit in Ihrer Viskosität ansteigen. Begünstigt wird dieses zusätzlich durch höhere Lagertemperaturen. Daher empfiehlt sich das Produkt vor Gebrauch mit geeigneten Werkzeug gut aufzurühren, was zu einer Verringerung der Viskosität führt.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF) und 6 – 10 % Holzfeuchte bei einer Auftragsmenge einseitig von ca. 150 g/m². Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Beschichtungsstoffes und können zu Fehlverleimungen führen.

TGJo11.19/GR

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at